

Produktinformation

Adhesive 3326

- Allmänna monteringslimningar

3326 är ett all-round lim som är utvecklat att användas till så många applikationer som möjligt. Ger goda limningar mot trä samt hårda och svårlimmade träslag.

Produktspecifikation

	3326	
Produkt	PVAC adhesive	
Leveransform	Flytande	
Färg	Vit	
Viskositet (vid tillverkning)	7 000 – 14 000 mPas (Brookfield RVT sp.6, 20 rpm, 25°C)	
Densitet	Ca. 1 080 kg/m ³	
Torrhalt	45 – 48 %	
pH (vid tillverkning)	5,0 – 7,0 (25°C)	
Lagringstid (månader)	20°C	30°C
	36	18
Lagringsförhållanden	Rekommenderad lagringstemperatur +15-20°C. Får endast utsättas för temperaturer under +5°C över +30°C under korta perioder. Om produkten frusit kan den inte tinas upp och användas igen, på grund av förändringar i produktens egenskaper. Produkten kan bilda skinn på ytan om inte kärlet varit ordentligt tillslutet. Förvara alltid produkten i väl tillslutet emballage. Under lagringen kan produkten mogna och viskositeten kan öka.	
Information om formaldehyd	Innehåller ingen formaldehyd, uppfyller F****	
Limfogens beskaenheter	Ger elastisk limfog Ljust färgade limfogar EN 204 D1	
Godkännanden	Systemet är klassificerat som F**** med JAIA registreringsnummer 005449 (Japan Adhesive Industry Association)	
Missfärgning	3326 missfärgar inte trä. Det järn som eventuellt finns i kvar limspredaren kan tillsammans med garvsyra som förekommer i vissa träslag, speciellt ek, ge en missfärgning. Vi rekommenderar alltid att man gör en provlimning.	

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01 (2017-10-04)
Eng 06 (2016-04-29)

Reason for changes: Ny layout

Information om limning

Applikationer	Limfog (Solid Wood Lamination, Edge Glued Panels) Allmänna monteringslimningar	
Pressmetod	Kallpress HF press Varmpress Clamp Carrier Kontinuerlig press	
Temperatur i limfogen	10 - 80°C	
Presstid 20° (furu-furu, 65 % RH, 150 g/m ²)	8 min	
Presstid 30° (furu-furu, 65 % RH, 150 g/m ²)	---	
Presstryck	0,1 – 1,0 MPa	
Väntetid 20° (furu-furu, 65 % RH, 150 g/m ²)	Öppen: max 8 min	Sluten: max 10 min
Väntetid 30° (furu-furu, 65 % RH, 150 g/m ²)	Öppen: max 4 min	Sluten: max 5 min
Limspridning	Board på ram (edge glued panels)	120 – 180 g/m ²
	Allmänna monteringslimningar	90 – 300 g/m ²
	Solid Wood Lamination	150 – 250 g/m ²
Fuktkvot i träet	5 – 15 %, helst 7 – 10 %	
Träberedning	Nybearbetade ytor (hyvling) med god anliggning ger bästa limningsresultat. Bearbetningen skall ske inom 24 timmar före limning.	
Temperatur i träet	För att nå givna presstider bör temperaturen i träet inte vara under +20°C.	
Limning av impregnerat virke	Fungerar i de flesta fall, men måste testas i varje enskilt fall.	
Efterhärdning		

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01 (2017-10-04)
Eng 06 (2016-04-29)

Reason for changes: Ny layout

Utrustning

Applikator	Tandad spackel, pensel, handlimspridare
Blandare	--
Tillbehör	--

Information om hantering samt hälsa, säkerhet och miljö

Hantering	Använd alltid skyddshandskar och glasögon när man hanterar produkten.
Rengöring	Lim på huden tvättas bort med tvål och vatten. För utrustning, använd ljummet vatten. Rengöring måste göras innan systemet börjar härdas.
Avfallshantering - av produkterna	Limmet är vanligtvis inte klassat som miljöfarligt avfall. Låt limrester torka ut helt innan de sänds för deponering. För två-komponentsystem kan härdaren bedömas vara miljöfarligt avfall. Kontrollera säkerhetsdatabladet (punkt 13). OBS! Det kan förekomma lokala skillnader beträffande hantering av avfall, så vi rekommenderar att alltid ha en dialog med de lokala myndigheterna.
Avloppshantering - av avloppsvattnet	Kemisk utfällning -> avlopp* Kontakta Miljörådgivaren på Product Safety & Regulatory Affairs för ytterligare information om kemisk utfällning. * kommunalt avlopp med biologisk rening. OBS! Det kan förekomma lokala skillnader beträffande hantering av avfall, så vi rekommenderar att alltid ha en dialog med de lokala myndigheterna.
Hälsa och Säkerhet	För mer information, se säkerhetsdatabladet.

Juridisk klausul

Informationen är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Den är av introduktiv karaktär och avsedd att hjälpa användaren att hitta optimal arbetsmetod. Eftersom användarens produktionsförhållanden ligger utanför vår kontroll, kan vi inte hållas ansvariga för arbetsresultaten som påverkas av rådande betingelser på plats. I varje specifikt fall rekommenderas testning och kontinuerlig kontroll.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01 (2017-10-04)
Eng 06 (2016-04-29)

Reason for changes: Ny layout